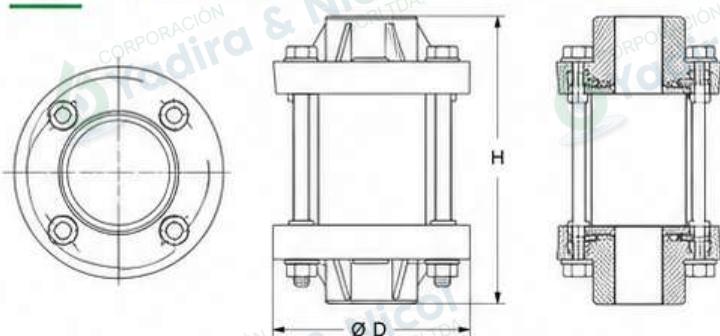


MIRILLA DE PVC LD

Visor de Líquidos - Estilo Perno



DISEÑO TÉCNICO



MEDIDAS DISPONIBLES

IMPERIAL (ANSI/NPT)				DIN			
2"	3"	4"	6"	DN50	DN80	DN100	DN150

DIMENSIONES PRINCIPALES Y PRESIÓN DE TRABAJO

Estándar	Medida	d (mm)	Presión de trabajo	Pzs/Caja
ANSI/NPT	2"	63	235 PSI @ 73°F	6
ANSI/NPT	3"	90	150 PSI @ 73°F	4
ANSI/NPT	4"	110	150 PSI @ 73°F	2
ANSI/NPT	6"	160	100 PSI @ 73°F	2
DIN	DN50	63	PN16 BAR @ 22°C	6
DIN	DN80	90	PN10 BAR @ 22°C	4
DIN	DN100	110	PN10 BAR @ 22°C	2
DIN	DN150	160	PN6 BAR @ 22°C	2

Para información sobre el caudal, el valor CV, la presión y temperatura de trabajo, la pérdida de presión y otros datos técnicos, consulte con nuestro equipo comercial.

DESCRIPCIÓN GENERAL

Supervisa la calidad, el color y el flujo de tus procesos industriales en tiempo real con la Mirilla de PVC (Visor de Líquidos) Estilo Perno de la marca LD. Diseñada con tecnología taiwanesa, esta unidad ofrece una visibilidad completa de 360° gracias a su cilindro transparente de alta calidad. Su construcción robusta "Estilo Perno" utiliza varillas de acero inoxidable para asegurar el cuerpo de la mirilla, garantizando una resistencia estructural superior ante la presión y vibraciones. Es ideal para plantas de tratamiento de agua, industria química y procesos alimenticios donde la inspección visual es crítica.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Marca:** LD.
- Origen:** Tecnología y fabricación Taiwanesa.
- Material de Conexión:** UPVC (Uniones y Bidas).
- Cuerpo Transparente:** UPVC Transparente / Vidrio de Borosilicato (según configuración).
- Estructura:** Estilo Perno (Tie-Rod) con varillas de Acero Inoxidable (304/316).
- Sellos (O-Rings):** EPDM / NBR para estanqueidad química.
- Instalación:** Apta para montaje Vertical u Horizontal.
- Normativa:** Conexiones compatibles con estándares ANSI / NPT.

RESPALDO Y CERTIFICACIONES

- NSF:** Certificación de seguridad para contacto con agua potable.
- ISO 9001 (GCL International):** Calidad de fabricación auditada bajo estándares mundiales.
- AWQC:** Cumplimiento con las normativas del Centro de Calidad del Agua de Australia.

VENTAJAS COMPETITIVAS

- Visualización Transparente:** Proporciona una visibilidad clara del fluido para el monitoreo del flujo y la calidad.
- Inspección de Fluidos:** Permite observar la claridad, el color, la presencia de burbujas, la contaminación, la mezcla o la aireación.
- Patrón de Flujo:** Permite inspeccionar la dirección del flujo o el contraflujo (reflujo).
- Control de Procesos:** Útil en procesos industriales para verificar reacciones químicas o la transferencia de materiales.
- Resistencia a la Corrosión:** Excelente resistencia a ácidos, álcalis y muchos productos químicos.
- Construcción Ligera:** Más fácil de manejar e instalar en comparación con las alternativas metálicas.
- Rentabilidad:** Más asequible que el metal, especialmente para aplicaciones no críticas de baja presión.
- Menor Mantenimiento:** Fácil mantenimiento y limpieza mediante el simple desmontaje de uniones o pernos.
- Visibilidad Total (360°):** Permite inspeccionar el fluido desde cualquier ángulo a una distancia razonable.
- Diseño de Flujo Completo:** No restringe el paso del líquido (Full Flow), evitando caídas de presión innecesarias.
- Seguridad Reforzada:** El diseño con pernos pasantes de acero inoxidable mantiene la integridad de la mirilla incluso bajo estrés mecánico.

MATERIALES

Cuerpo Transparente:	PVC, Vidrio de Borosilicato
Brida:	PVC
Arandela:	SUS304, SUS316, Galvanizado
Perno:	SUS304, SUS316, Galvanizado
Junta Tórica:	EPDM, NBR, FKM(FPM)
Tuerca:	SUS304, SUS316, Galvanizado